

REPUBLICA 1857/61 MONTEVIDEO - URUGUAY TELEFAX: (5982) 924 55 33 - 924 51 00 C.P. 11800 e-mail advance@dcd.com.uy http://www.tintasadvance.com.uy

VINILICA BRILLANTE (PLUS)

TIPO DE TINTA: Tinta vin lica de alto brillo y r pido secado.

APLICACION: En todos los materiales vin licos semi plastificados, acr licos, policarbonato,

Poliester (mylar), papeles, cartones, pai de terminaci n mate.

En materiales vin licos r gidos se aconseja la adici n de un 5 a 10% de retardador 161. En lonas plastificadas aconsejamos mezclar con tinta vinilica mate, no menos de un 15%. Excelente adhesi n ABS - PET - PTG ETC

DILUYENTE: Diluyente vinilico NO ACTIVO 10 % aproximadamente.

RETARDADOR: Para imprimir detalles muy finos se puede agregar hasta un 10% de SUPER

RETARDADOR 161, RETARDADOR 169, RETARDADOR 300, RETARDADOR PASTA

SECADO: Por evaporaci n de solventes, aproximadamente 15 mints, dependiendo de la temperatura ambiente y humedad, cantidad de solvente o retardador utilizado y la abertura de la malla.

ADHERENCIA: Excelente.

ELASTICIDAD: Excelente, generalmente superior sobre el material fue impreso. La dilataci n o encogimiento es acompa ado por la tinta.

PODER CUBRIENTE: Muy bueno en todos los colores.

SANGRADO: No presenta.

RESISTENCIA A LA INTEMPERIE: Excelente, en condiciones normales estas tintas resisten a os .

RESISTENCIA A LA LUZ: La resistencia a la luz es excelente en los colores puros, cuanto mayor es el deposito de tinta, mayor es su resistencia, si se mezcla con blanco o barniz su resistencia disminuye.

IMPRESION: En general no es preciso agregar retardador para conseguir detalles muy finos las tintas no bloquean las mallas por su excelente molienda y no provocan el efecto de piel de naranja. Para conseguir una excelente nivelaci n y recorte se aconseja la utilizaci n del solvente o retardador en la cantidad indicada.

RENDIMIENTO:	TELA	APROX.m2 x Kilo.
	77 Hilos	29
	90 Hilos	35
	100 Hilos	39
	120 Hilos	45
	140 Hilos	51

LIMPIEZA DE MALLAS: Diluyente de Limpieza "A" o "B", thinner serigr fico.

Toda la informaci n que consta en este bolet n son el resultado de estudios detallados y representa lo mejor de nuestros conocimientos, pero no constituyen una garant a, la variedad de material utilizado como las condiciones de operaci n y producci n puede afectar la calidad de este producto, es de responsabilidad del usuario, determinar si el producto cumple como se espera durante la impresi n, vida til de la impresi n, post-impresi n y embarque para el uso final. Toda asociaci n con el uso de este producto es limitado al valor del mismo, por lo cual recomendamos siempre realizar ensayos previos al inicio de la producci n.